

Технические характеристики продукта в соответствии с VDI 2198

1.1 Производитель (сокращение)		CLARK	CLARK	CLARK	
Технические характеристики	1.2 Модель	GTX16	GTX18	GTX20s	
	1.3 Тип двигателя	Электрический – 48 В	Электрический – 48 В	Электрический – 48 В	
	1.4 Оператор работает стоя / сидя	Сидя	Сидя	Сидя	
	1.5 Грузоподъемность / номинальная нагрузка	Q (кг)	1600	1800	2000
	1.6 Расстояние до центра нагрузки	c (мм)	500	500	500
	1.8 Расстояние от ведущей оси довил	x (мм)	356	356	361
	1.9 Колесная база	y (мм)	1312	1420	1420
	Вес	2.1 Эксплуатационная масса	кг	3051	3182
2.2 Осевая нагрузка, с грузом спереди/сзади		кг	4170/481	4444/539	4791/584
2.3 Осевая нагрузка, без груза спереди/сзади		кг	1610/1441	1564/1618	1591/1784
Шины, ходовая часть	3.1 Тип шин, SE = суперэластичные, C = подушечные	SE	SE	SE	
	3.2 Размер шин, передние колеса	18x7-8	18x7-8	200/50-10	
	3.3 Размер шин, задние колеса	15x4 5x8	15x4 5x8	15x4 5x8	
	3.5 Колеса, количество впереди/сзади (x = ведущие колеса)	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6 Протектор, передние колеса SE (C)	b10(мм)	905	905	915
	3.7 Протектор, задние колеса	b11(мм)	194	194	194
	Размеры	4.1 Отклонение каретки вил от вертикали, α/β	град	6/6	6/6
4.2 Высота в опущенном положении		h1 (мм)	2060	2060	2060
4.3 Свободный подъем		h2 (мм)	127	127	132
4.4 Высота подъема*1		h3 (мм)	3085	3085	3085
4.5 Высота мачты в поднятом положении		h4 (мм)	4309	4309	4304
4.7 Высота верхнего ограждения		h6 (мм)	2066 (2101)	2066 (2101)	2066 (2101)
4.8 Высота сиденья		(мм)	1020	1020	1020
4.12 Высота сцепления		(мм)	360	360	360
4.19 Общая длина		l1 (мм)	2966	3074	3119
4.20 Длина до вил погрузчика		l2 (мм)	1896	2004	2049
4.21 Ширина		b1 (мм)	1059	1059	1122
4.22 Размеры вил		s · e · l (мм)	35x100x1070	35x100x1070	40x100x1070
4.23 Каретка DIN 15173, A, B			II A	II A	II A
4.24 Ширина каретки вил		b3 (мм)	940	940	940
4.31 Минимальный клиренс		m1 (мм)	85	85	85
4.32 Клиренс в центре колесной базы		m2 (мм)	100	100	100
4.33 Ширина прохода для паллет (l6-b12) 1000 x 1200		Ast(мм)	3223	3331	3375
4.34 Ширина прохода для паллет (l6-b12) 800 x 1200	Ast(мм)	3347	3455	3499	
4.35 Радиус разворота	Va(мм)	1540	1648	1688	
Производительность	5.1 Скорость хода с грузом/без груза	км/ч	15/16	15/16	15/16
	5.2 Скорость поднятия с грузом/без груза	м/с	0,40/0,50	0,37/0,50	0,35/0,50
	5.3 Скорость опускания с грузом/без груза	м/с	0,57/0,52	0,57/0,52	0,57/0,52
	5.6 Максимальная тяга с грузом/без груза (S2 5 мин) *2	H	7561/10523	7384/16426	7492/16103
	5.8 Максимальная способность преодолевать подъемы с грузом/без груза (S2 5 мин) *2	%	27,3/38,5	25,7/35,7	24,7/32
	5.10 Рабочий тормоз		электрический / механический	электрический / механический	электрический / механический
Двигатель	6.1 Мощность приводного мотора (S2 60 мин)	кВт	2x4.4	2x4.4	2x4.4
	6.2 Мощность подъемного мотора (S3 15 %)	кВт	15,2	15,2	15,2
	6.3 Батарея в соответствии с DIN43531/35/36		DIN43531A	DIN43531A	DIN43531A
	6.4 Напряжение батареи, номинальная емкость K5	В/Ач	48/460(500)	48/575(625)	48/575(625)
	6.5 Вес батареи	кг	708	856	856
Прочее	8.1 Тип управления		АС / Инвертор	АС / Инвертор	АС / Инвертор
	8.2 Рабочее давление для насадок	кг/см ²	140	140	140
	8.4 Уровень звукового давления на уши водителя	дБ (А)	68	68	68

*1) Высоту подъема смотри в таблице сверху

*2) С коэффициентом трения $\mu = 0.8$ и скоростью 1,6 км/ч

Все показанные значения действительны для стандартных погрузчиков со стандартным оборудованием. Если погрузчик поставляется с дополнительными опциями, эти значения могут изменяться. Все указанные значения могут варьироваться в пределах от + 5 % до – 10 % в зависимости от допустимых отклонений эффективности мотора и системы, и являются номинальными значениями, полученными при обычных условиях работы. Технические характеристики указаны для погрузчика без ограничения выбросов.